



LEVEN VEREIST  
**VOEDER**

VOEDER VRAAGT  
**TECHNOLOGIE**

TECHNOLOGIE VERLANGT  
**VAN AARSEN**



VAN AARSEN  
**Maalijn  
programma**



# HAMERMOLENS 2D SERIE

## VAN AARSEN MAALLIJN

Van Aarsen levert oplossingen in mengvoedertechnologie. Van idee tot uitvoering. Van complete installaties tot een enkele machine.

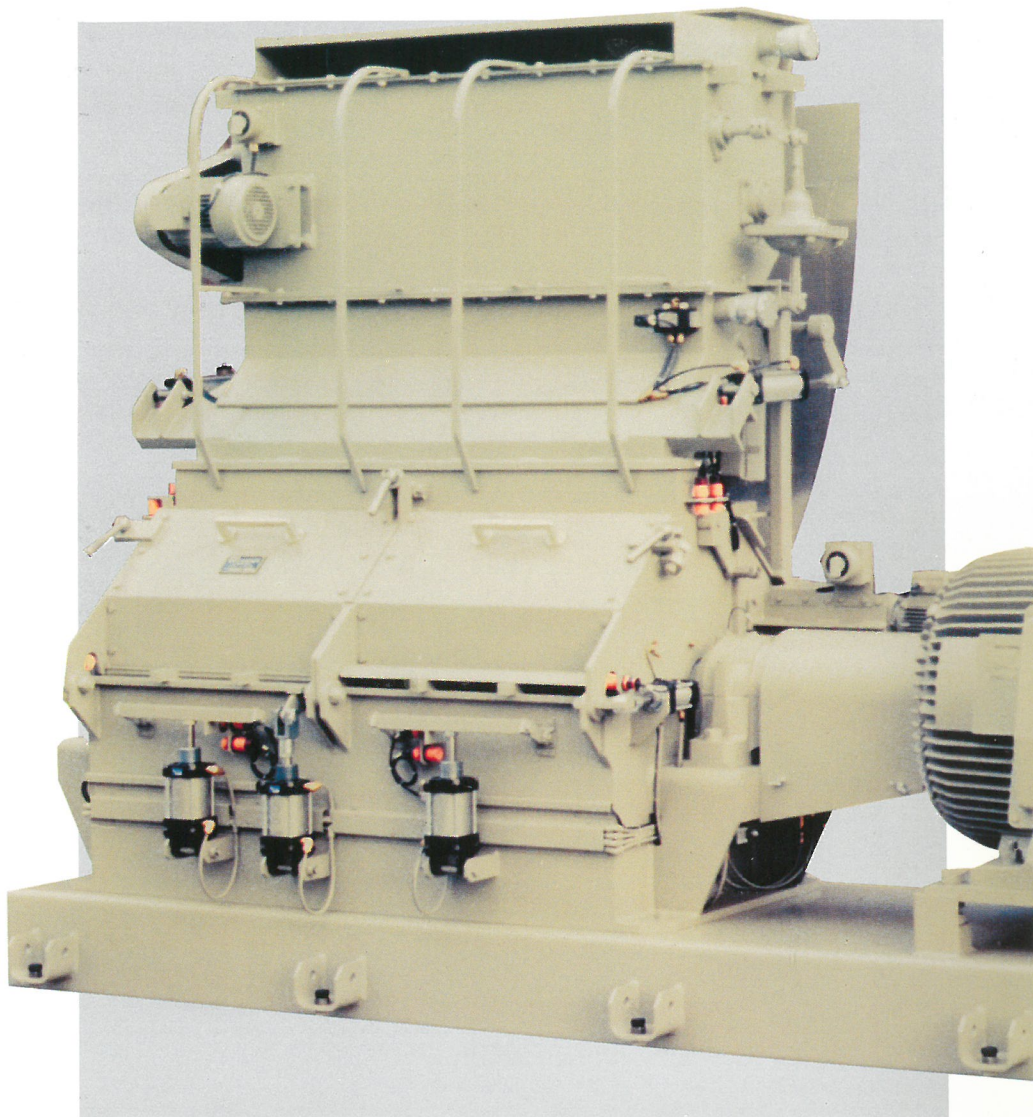
Onze expertise is gebaseerd op jarenlange wereldwijde ervaring, waarbij wij steeds rekening moeten houden met wisselende grondstoffen en lokale omstandigheden. Flexibiliteit is dan een vereiste.

Dankzij deze flexibiliteit zijn wij in staat in te spelen op elke specifieke situatie. Maatwerk. Inpasbaar binnen een totaal machinepark. Ondersteund door alerte service in binnen- en buitenland.

Zo verwierven wij een wereldreputatie in mengvoedertechnologie. Met een uitgebreid produktassortiment dat uitblinkt in lange levensduur en hoge bedrijfszekerheid. In bedieningsgemak en onderhoudsvriendelijkheid.

Ons maallijnprogramma is hiervan een voorbeeld. Een complete serie 2D hamermolens met alle nodige randapparatuur zoals zeefmachines, automatisch reinigende stoffilters, ventilatoren, bunkers en transportapparatuur.

Degelijke kwaliteitsproducten, die u in staat stellen perfecte mengvoerders te produceren. Om aldus een bijdrage te leveren aan het welzijn van mens en dier.



Hamermolen 1400 - 2D met automatische zeefwisseling, zeefklemming en magneetreiniging

### Lange levensduur.

De rotor van de hamermolen is vervaardigd uit één stuk staal, waardoor de machine rustig en gebalanceerd loopt. Asbreuk of doorbuiging is uitgesloten. Het hoge eigen gewicht voorkomt het ontstaan van trillingen ten gevolge van eventuele onbalans.

De eigen fundatie is gevuld met beton, terwijl de molen wordt opgesteld op trillingsdempers. Speciale fundatie-

voorzieningen zijn niet vereist. De machine is zeer robuust, een garantie voor een lange levensduur.

### Geringe hamer- en zeefplaatkosten.

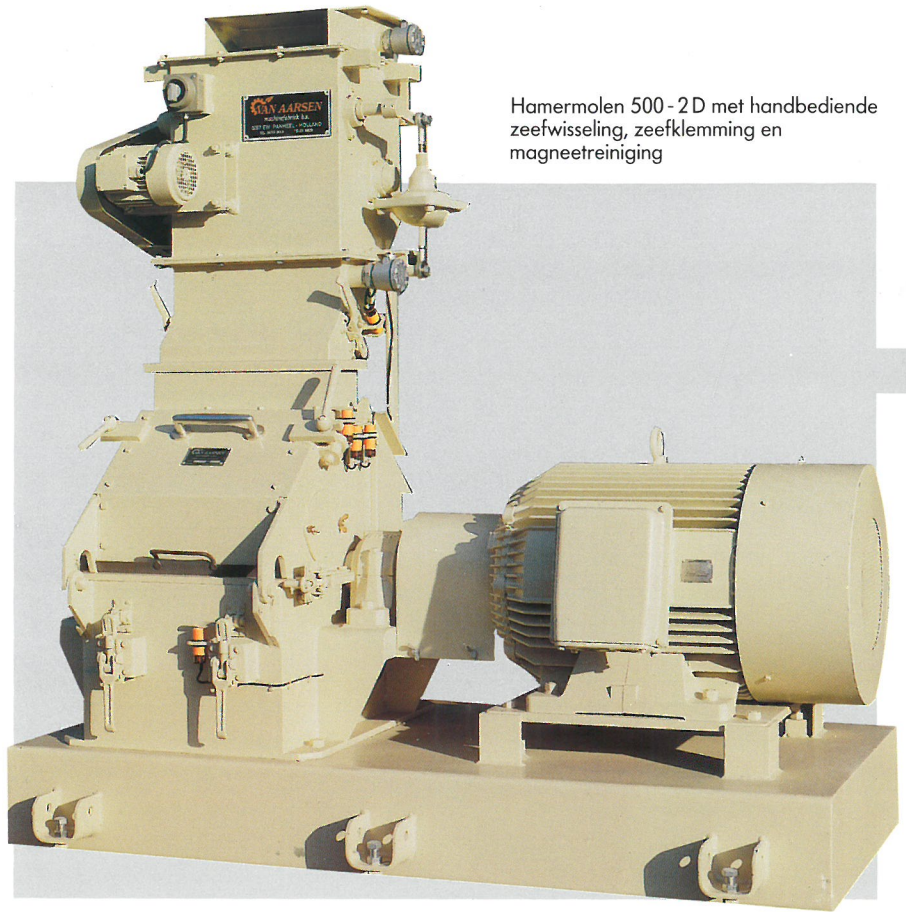
In de Van Aarsen hamermolens heeft de rotor een grote diameter ten opzichte van de maalkamerdiameter. Dit heeft als voordeel dat er hamers met relatief kleine afmetingen kunnen



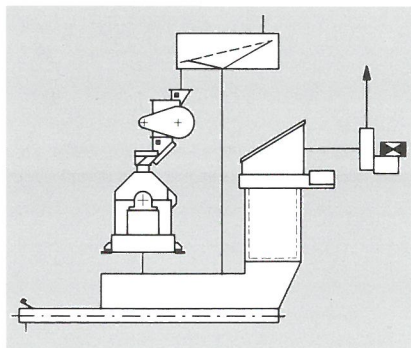
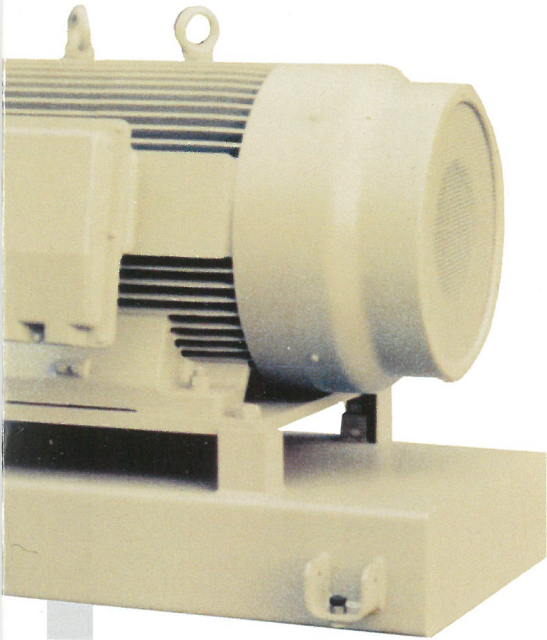
worden gebruikt, terwijl de omtrek-snelheid aan het uiteinde gelijk blijft. Zo wordt een hoger hamerrendement behaald dan bij conventionele hamers. Bovendien heeft de molen twee draairichtingen, waardoor beide hamerhoeken kunnen worden benut alvorens ze te moeten keren.

Door de zware uitvoering van de breekplaten boven in de maalkamer zijn deze nauwelijks gevoelig voor slijtage.

Bovendien hebben deze platen een groot effectief oppervlak, zodat een hoger maaleffect wordt bereikt.



Hamermolen 500 - 2D met handbediende zeefwisseling, zeefklemming en magneetreiniging



Principeschema Malen op een bunker

#### Technische specificaties

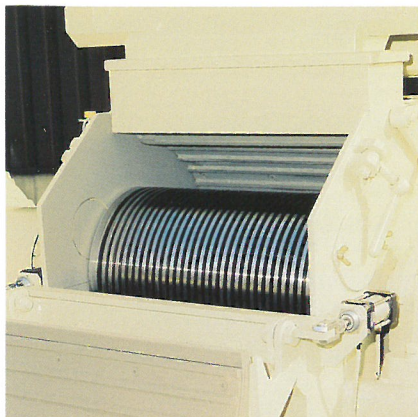
		HM 500-2D	HM 700-2D	HM 1000-2D	HM 1400-2D
Aandrijving:					
- electromotor	kW	55/75	110	132/160	200
- poolomschakelbare motor	kW	60/73	95/115	135/170	180/230
1.500/3.000 omw/min					
Aandrijving voedings-apparaat:					
- electromotor	kW	0,55	0,75	0,75	1,1
1.000 omw/min					
Maalkamer:					
- breedte	mm	500	700	1000	1400
- diameter	mm	600	600	600	600
- massieve rotor	mm	415	415	415	415
- breekplaatoppervlak	m <sup>2</sup>	0,42	0,6	0,83	1,2
- zeefplaatoppervlak	m <sup>2</sup>	0,5	0,7	1	1,4
- aantal hamers		96	136	192	272
Gewicht	kg	3.000	4.200	5.300	6.800
Afzuiging bij malen op een bunker:					
- benodigde lucht	m <sup>3</sup> /min	25/35	50	60/75	90
- drukverlies	Pa	4250	4250	4250	4250
- benodigd filteroppervlak	m <sup>2</sup>	12/20	20	30	45
- aandrijving ventilator	kW	4/5,5	5,5	7,5/11	11



Uitsluitend sterk verkleind materiaal slaat neer op de zeefplaat, waardoor deze minder snel slijt. Dat resulteert in een aanzienlijke besparing van zeefplaatkosten.

### Snelle, eenvoudige wisseling van hamers en zeef.

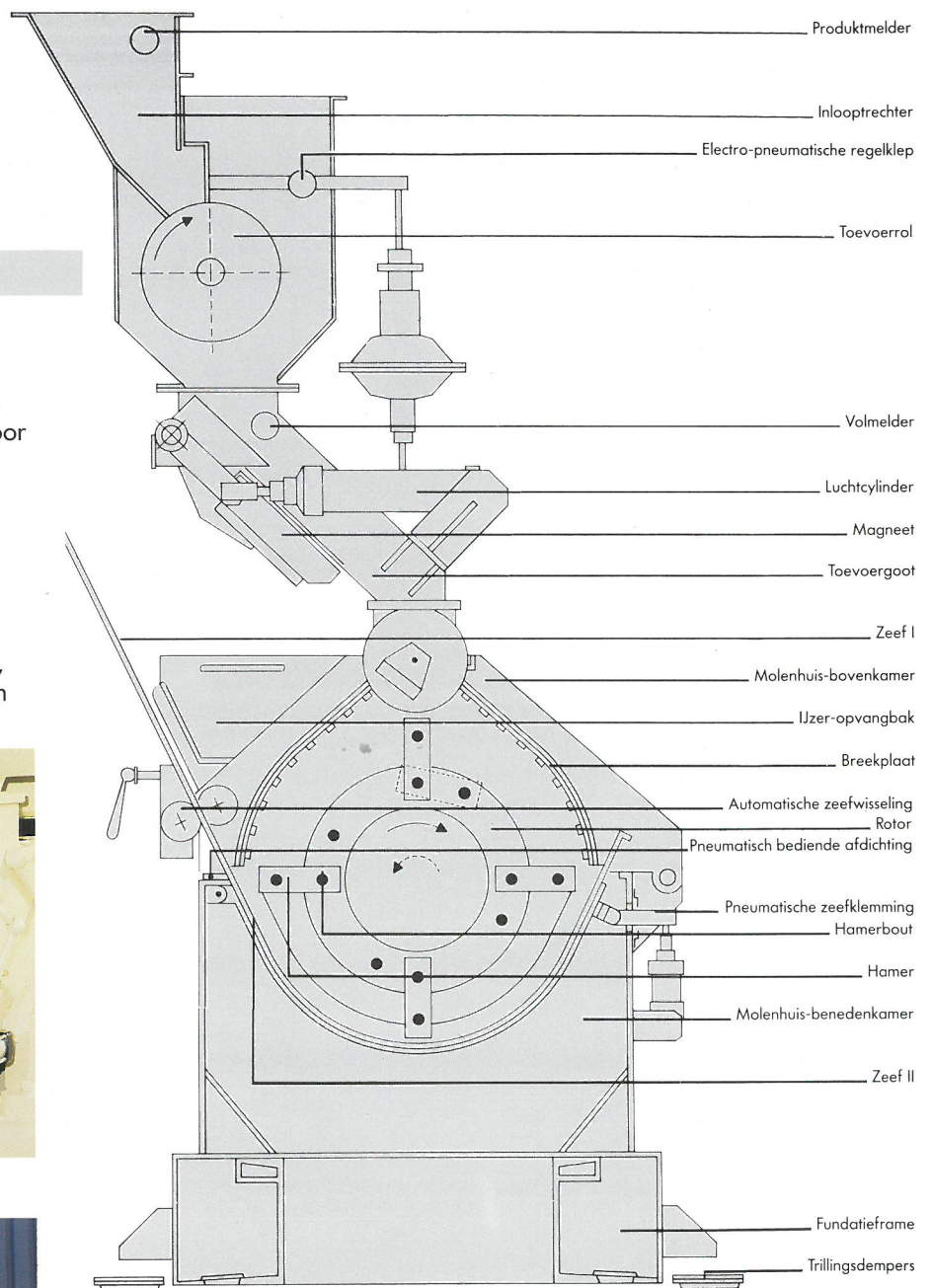
Door het aanbrengen van niet vier, maar acht gaten in de rotor kunnen



Maalkamer



Toevoerapparaat



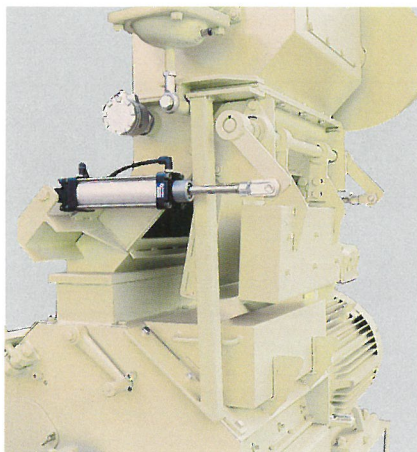
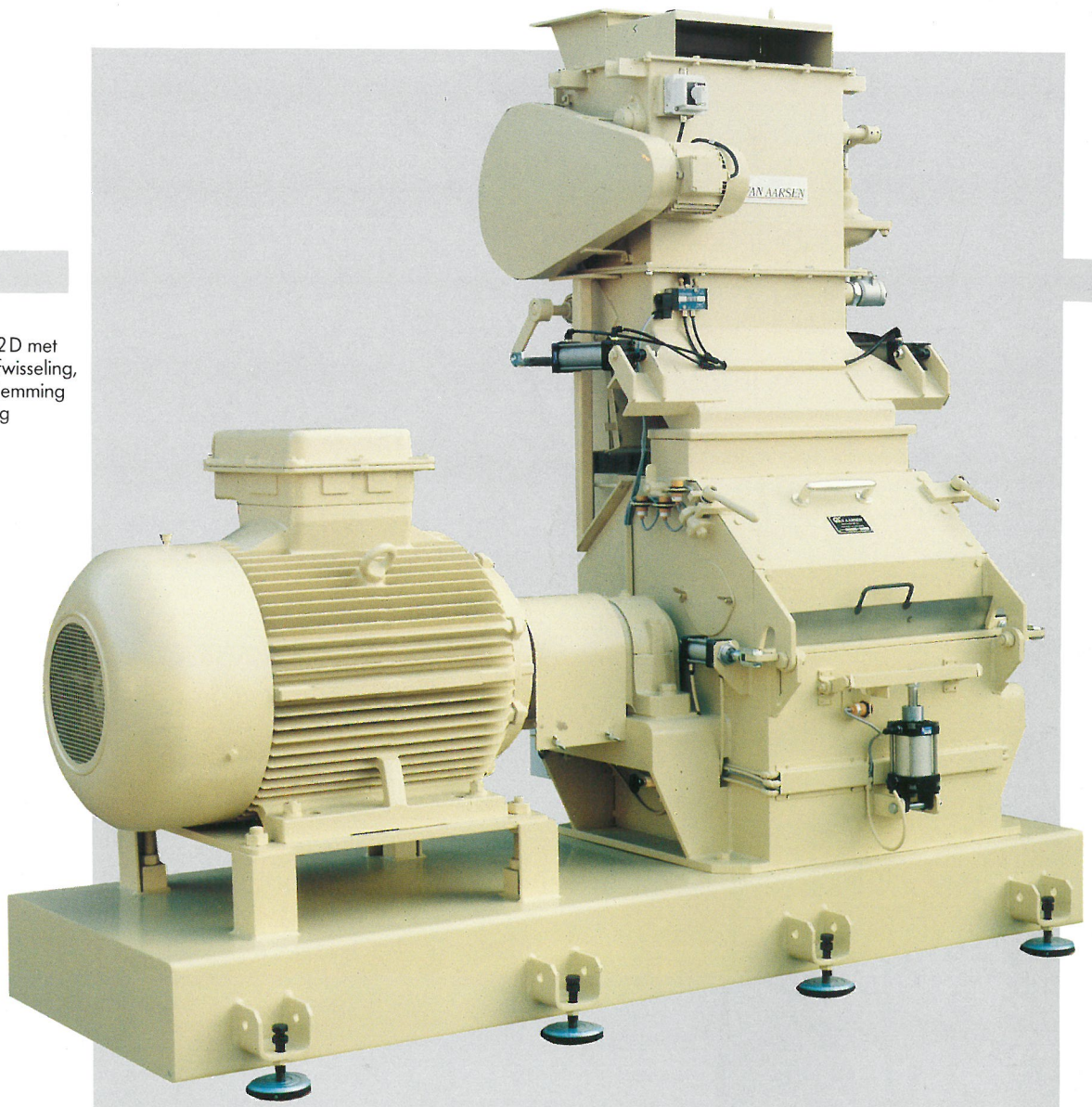
de hamers per rij worden gekeerd. Dat levert een grote tijdsbesparing op. Ook de onderhouds- en bedieningskosten worden zo sterk beperkt.

Bij automatische zeefwisseling wordt de zeef pneumatisch losgekoppeld van de zeefkorf. Vervolgens wordt de zeef, uitgevoerd met verschillende perforaties, door motorreductoren door de molen geschoven. Dat maakt

een snelle wisseling van zeefperforatie mogelijk, zonder de machine stop te zetten.



Hamermolen 700-2D met handbediende zeefwisseling, automatische zeefklemming en magneetreiniging



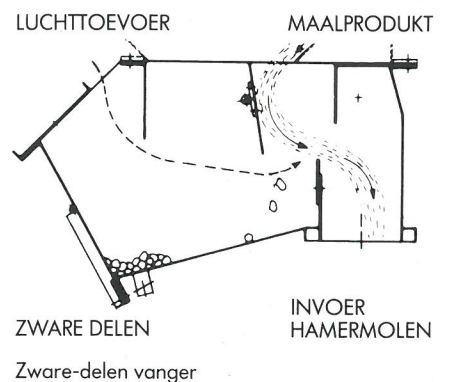
Automatische magneetreiniging

### Hoge mate van automatisering mogelijk

De molen heeft een krachtige ontijzeringsmagneet over de volle breedte van de inloop, die alle ijzerverontreinigingen aantrekt. Magneetreiniging kan volledig geautomatiseerd worden uitgevoerd. In plaats van de permanent magneet is ook een zware-delenvanger leverbaar.

Naast de zeefwisseling en magneetreiniging kan ook de materiaaltoevoer geheel automatisch worden geregeld. Door de hoge mate van automatisering wordt een optimale

benutting van de hamermoleninstallatie bereikt en het bedieningsgemak vergroot.



Zware-delen vanger

